

PROJEKTERING **GALLER**



VÄLKOMMEN TILL OSS!

ABC Vent är marknadsledande i Norden på Prelackproduktion av ventilationsprodukter med 25 års Garanti på våra färgsystem. Vi bedriver utveckling, tillverkning och försäljning av energi/miljöeffektiva lösningar för brandskydd, avluft och luftintag, spjällreglering, ljuddämpning, rening och distribution av luft. Vi skapar produkter och system som är optimala för slutanvändaren, lätta att projektera och säkra att installera. Med det menar vi att vi erbjuder produkter med lång livslängd, Bra Energival med bäst prestanda till lägsta kostnad för produkternas livslängd.

Våra produkter och system skall uppfylla kraven i:

- Ekodesigndirektivet
- BBR - Boverkets byggregler
- Hus och VVS AMA.
- Sunda Hus
- Byggvarubedömningen

VÅR AFFÄRSIDÉ

Vi bedriver utveckling, tillverkning, försäljning av energieffektiva och klimatsmarta ventilationssystem till föreskrivare, entreprenörer och återförsäljare i Norden.

KONTAKTA OSS

Välkommen att kontakta vår innesälj och teknikavdelning med frågor om allt från order/offert till tekniska produktspecifikationer, 033-29 08 80 eller info@abcvent.se

ABC Ventilationsprodukter AB
Industrigatan 6, 504 62 Borås

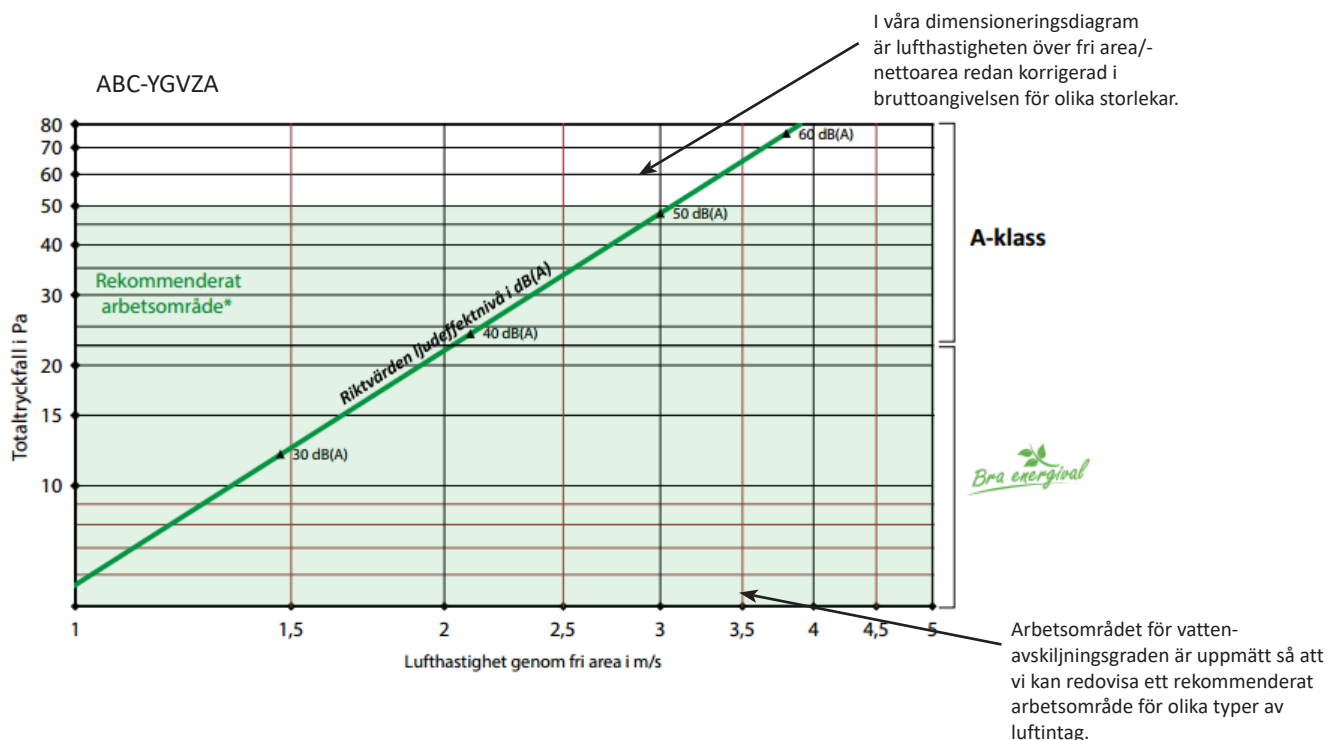
Tel: 033-29 08 80

info@abcvent.se
www.abcvent.se

Vi förbehåller oss rätten till ändringar utan föregående meddelande. Vi reserverar oss för eventuella tryckfel och av trycktekniska skäl kan kulörerna i katalogen avvika från verkligheten.

INNEHÅLL

Miljö	4-5
Material	6
Korrosivitetsklasser	7
Kulörkarta	8
Prelackproduktion	9
A-klassade luftintag	10
R1	11
Allmänt om galler	12
Projektering uteluft	14
Projektering avluft	15
Sortiment galler/kombidon	16
Montagetips	17



BRA ENERGIVAL

Ekodesigndirektivet ligger till grund för vårt miljöarbete med fokus på låga tryckfall/driftskostnader. Våra diagram har rekommendationer för bra energival. Exempel för huvar: 10-50 Pa för avluft, 10-20 Pa för uteluft. Följer du våra grönmarkerade områden så har du gjort ett energi och miljömässigt smart val.

SUNDA HUS

SundaHus erbjuder fastighetsägare trygghet, nu och i framtiden, genom ett brett utbud av tjänster för medvetna materialval. Med ett webbaserat system och kvalificerad rådgivning är SundaHus en helhetslösning för att systematisera arbetet med att fasa ut farliga ämnen i en byggnads hela livscykel. En stor del av vårt sortiment finns bedömt hos SundaHus och vi arbetar kontinuerligt med att miljöbedöma våra produkter.

BYGGVARUBEDÖMNINGEN

Sveriges byggherrar har gått samman för att ta fram en standard för miljöbedömning av varor med ambitionen att morgondagens hus ska byggas och förvaltas med enbart miljöbedömda produkter. Vi arbetar kontinuerligt med att miljöbedöma våra produkter.

RISE

Vi tredjepartstestar våra produkter hos Sveriges Tekniska Forskningsinstitut, SP (Numera RISE Research Institutes of Sweden) Enligt AMA ska galler vara provade med avseende på vattenmedryckning enligt SS-EN 13030. Vi testar våra galler hos VTT, Finland.



Produkten bedömd i SundaHus

BYGGVARUBEDÖMNINGEN





”Minskad miljöpåverkan med GreenCoat BT®”

GreenCoat® färgbelagda stålprodukter överensstämmer med följande bestämmelser:

- REACH-bestämmelser
- CLP (1272/2008/EG)
- SundaHus
- BASTA (2017:A1)
- Byggvarubedömningen (BVB, 2013)
- Byggvarudeklarationer (Föreningen för Byggvarudeklarationer, BPD 3, 2007)
- Miljövarudeklarationen (EPD) för GreenCoat®

Källa: SSAB

GREENCOAT BT / ABC GARANTIPLÅT

GreenCoat® -produkter har en biobaserad färgbeläggning som innehåller svensk rapsolja. Dessa fördelar innebär minskad miljöpåverkan. Alla våra produkter uppfyller riktlinjerna i REACH och klarar miljöcertifiering av byggnader med guld och BREEAM krav.

GreenCoat®-produkterna har hög färgbeständighet och en hållbar ytfinish som motstår såväl rost, vitrost och UV-strålning som repor och smutsbeläggning, vilket minskar underhållsbehovet. Med ABC Garantiplåt/ GreenCoat® får man system i ett helhetstänkande där huvar, ytterväggsgaller, byggplåt, vattenavrinning och garnering åldras lika och genom tiden överensstämmer i kulörer. ABC Garantiplåt har en färgbeläggningssgaranti på 25 år och uppfyller korrosivitetsklass C4.

PRELACKPRODUKTION

ABC Prelackproduktion innebär ett obrutet produktionsflöde från ABC Garantiplåt till färdig produkt genom stansning, bockning, montering och leverans. Processen ger väsentligt kortare ledtider samt en effektiv och miljövänligare produktion för såväl inre som yttre miljö.

STANSNING & KLIPPNING

Processen inleds med stansning av ABC Garantiplåt i rätt kulör i en modern och automatiserad maskinpark som är anpassad för kundorderstyrd produktion för enstycks eller serieproduktion.

BOCKNING

I nästa steg förbereds produkterna för montage genom bockning och kantpressning.

MONTERING

Efter bockning återstår endast montering som sker med olika metoder som att falska, nita och skruva. Våra produkter är utvecklade för Prelackproduktion med ABC Garantiplåt och vårt mål är att producera utan svetsning i dessa processer. Detta ger fördelar med mindre skador på ytskikt och en bra arbetsmiljö.

LEVERANS

Efter montering är våra produkter klara för leverans och vi använder endast miljöcertifierade transportbolag. I jämförelse med traditionell produktion måste man i detta skede i tillverkningen fortsätta processen med transporter till lackering, väntetid och hantering i flera led till innan man kan leverera.



MATERIALSYMBOLER

Vid produkterna markeras lämpliga tillverkningsmaterial med följande symboler.



ABC Garantiplåt™

Med ABC Garantiplåt får man system i ett helhetstänkande där huvar, ytterväggsgaller, byggplåt, vattenavrinning och garnering åldras lika och genom tiden överensstämmer i kulörer. ABC Garantiplåt har en färgbeläggningsgaranti på 25 år och uppfyller korrosivitetsklass C4. Basmaterial i ABC Garantiplåt: Färgbelagd tunnplåt enligt SS-EN 10169 med zinkviktsklass Z275.



FÖRZINKAT

Plåten består av en stålkärna som metalliseras genom varmförzinkning. Z275, korrosivitetsklass C3. Observera att produkter i obehandlad förzinkad stålplåt FZ endast bör användas i områden med mycket låga halter av föroreningar. Undvik i havsnära områden samt industriområden.



ALUZINK

En annan metod för metallisering av stålplåt än varmförzinkning är att belägga plåten med en blandning av zink, aluminium och kisel. Beläggningen har ett större motstånd mot allmänkorrosion än vad ett rent zinksikt kan åstadkomma. Därför används aluzinkplåten även utan målningsbehandling. AZ185, korrosivitetsklass C4. Lämplig för industri och kustområden.



ROSTFRI STÅLPLÅT

Egenskaperna hos rostfria stål bestäms huvudsakligen av stålets struktur och legeringstillsetser. Rostfri stålplåt är lämplig för industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.



SYRAFAST ROSTFRI STÅLPLÅT

Syrafast stålplåt är lämplig för Kust och offshoreområden med stor mängd salt och aggressiv atmosfär.



KOPPAR

Koppar är ett både klassiskt och exklusivt material. Tack vare mjukheten och formbarheten har materialet genom tiderna använts för framstående byggnader, ofta i kombination med komplicerade utsmyckningar. Numera har kopparplåtens användningsområden breddats, bland annat tack vare materialets goda korrosionsegenskaper.



ALUMINIUM

Korrosionshärdigheten hos aluminium är mycket god. När aluminium exponeras i luft bildas spontant ett väl vidhäftande och hårt oxidskikt. Trots det goda korrosionsmotståndet förekommer det ofta att man av estetiska skäl väljer att lackera aluminiumplåten. Aluminium bör inte utsättas för kontakt med kalk, puts, betong eller liknande alkaliska produkter.



RHEINZINK/TITANZINK

Titanzinkplåt har en yta med en karakteristisk blank metallyta. Utomhusexponerad zink får med tiden en vacker gråblå patina, olika fort beroende på lutning och väderstreck. Materialet har bra korrosionsmotstånd och är i en skicklig yrkesmans hand mycket formbart. Finns även i förpatinerat utförande.



ZINKMAGNESIUM

Metallbeläggning för stål med 3% magnesium. Magnesiumhalten i legeringen ökar korrosionsmotståndet betydligt jämfört med andra rostskyddsbehandlingar. Zinkmagnesium ger mycket bra skydd i miljöer som är starkt alkaliska eller innehåller klorid och ammoniak. Zinkmagnesium ZM310 Korrosivitetsklass C5.

KORROSIVITETSKLASSER

Kraven på ytbeläggning klassificeras i korrosivitetssklasserna C1 – CX. abc Garantiplåt har en färgbeläggningssgaranti på 25 år och uppfyller klass C4. Huvuddelen av annan byggplåt för taktäckning, vattenavrinningsystem och fasader utförs i färgsystem som överensstämmer med abc Garantiplåt när det gäller kulörer, kulörbeständighet och glanstal.

Ytbeläggning av apparater, kanaler och don m.m. skall utföras enligt tabell Q/1.

Tabell Q/1 Korrosivitetssklasser enligt SS-EN ISO 12944-2

Källa: AMA VVS & KYL 19

Korrosivitetssklass	Miljöns-korrosivitet	Miljöexempel utomhus	Miljöexempel inomhus	Stålplåt varmvalsad och kallvalsad	Varmförzinkad stålplåt	Stålplåt metalliserad med aluminium-zink (AlZn)	Aluminiumplåt	Rostfritt stål
C1	Mycket låg		Uppvärmda utrymmen med torr luft och obetydliga mängder föroreningar, t ex kontor, affärer, skolor, hotell.	Föreskriven ytbeläggning	Z200	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10 088-2
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter av föroreningar. Lantliga områden.	Icke uppvärmda utrymmen med växlande temperatur och fuktighet. Låg frekvens av fuktcondensation och låg halt luftföroreningar t ex sporthallar, lagerlokaler.	A80(G/T)	Z200	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10 088-2
C3	Måttlig	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder föroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten.	Utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex bryggerier, mejerier, tvätterier.	BG40+AT120	Z275 Z200+ min 25µm plastbeläggning	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10 088-2
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden.	Utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.	BG40+AM100+ AT100	Z200+ min 25µm plast- beläggning alternativt Z200+AG80+ AT80	AZ150 + min 25µm plastbeläg- ning alternativt AZ150+AG80+ AT80 alternativt AZ185	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10 088-2
C5	Mycket hög (industriell)	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.	Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.	BG40+AM100+ AM100+AT80	Z200+AG120+ AT120 ZM310	AZ150+AG100+ AM100+AT100	CG25+AM100+ AT100	1.4436 enligt SS-EN 10 088-2
CX	Mycket hög (marin)	Kust och offshoreområden med stor mängd salt och aggressiv atmosfär.	Utrymmen med extremt hög fuktighet och aggressiv atmosfär.	Lika C5	Lika C5	Lika C5	CG25+AM100+ AM100+AT100	1.4436 enligt SS-EN 10 088-2

Förklaringar till förkortningar i tabellen

A = Tvåkomponent "high build" epoxi

B = Zinkrik epoxi enligt SS-EN ISO 12944-5

C = Epoxiisocyanatbaserad grundfärg

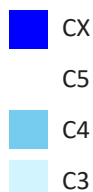
G = Grundfärg

M = Mellanfärg

T = Täckfärg

Exempel:A80(G/T) betyder grundfärg och täckfärg av "high build" epoxi med en total tjocklek av 80µm.

Korrosivitetssklasser



KULÖRKARTA abc Garantiplåt™

abc Garantiplåt™ ger dig 25 års färgbälägningsgaranti!

STANDARD Glans 30-40



SVART 015
NCS S 9000-N, RAL 9011



MÖRKGRÅ 087
NCS S 7005-B20G, RAL 7043
(7011)*



ZINKGRÅ 244
NCS S 4005-R80B, RAL 7040
(NCS S 3502-B)*



LJUSGRÅ 022
NCS S 2005-G60Y, RAL 7044



GRAFITGRÅ 035
NCS S 7502-B, RAL 7016



VIT 001
NCS S 1002-G50Y, RAL 9002



BRUN 434
NCS S 8010-Y70R, RAL 8017
(NCS S 8005-Y80R)*



MÖRKRÖD 758
NCS S 5040-Y80R, RAL 3009



TEGELRÖD 742
NCS S 4550-Y70R, RAL 8004
(NCS S 5030-Y80R)*

* Tidigare kulörnummer

METALLIC Glans 40



SILVER METALLIC 045
NCS angivelse saknas - RAL 9006



MÖRKSILVER METALLIC 044
NCS S 6000-N - RAL 9007

NCS och RAL avser närmaste kulör.

Vi tillverkar även våra produkter i kulörer utöver vår kulörkarta. Kontakta abcvent:s försäljning för mer information.

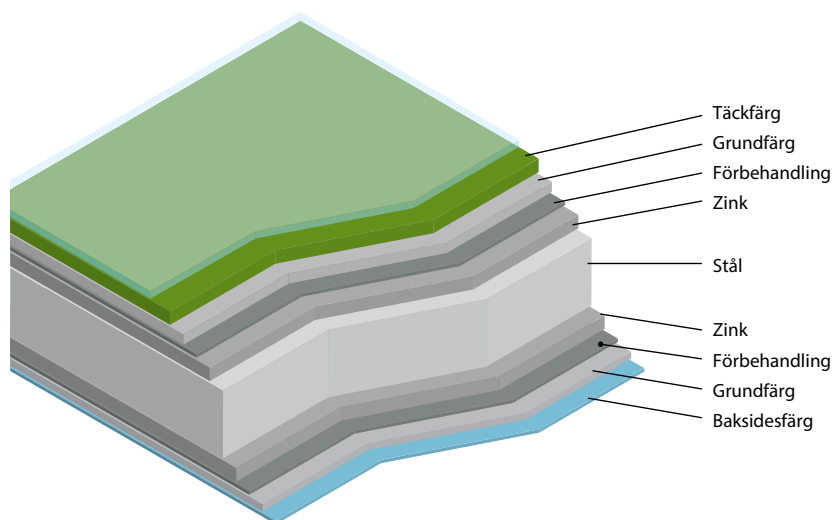
Plåtkulörer enligt SSAB Greencoat.

FÄRGBELAGT STÅL – KORROSIONSSKYDDAT OCH HÅLLBART UTSEENDE

Grundmaterialet i färgbelagt stål är stål, belagt med tunt zink lager. Stålet väljs efter de egenskaper som bäst passar slutprodukten. Zinkbeläggningen skyddar stålet mot korrosion på två sätt. Dels är den ett skyddande skikt som håller syre och vatten borta från stålet, men den fungerar också som ett katodiskt skydd. Det betyder att i skärkanter eller vid skador i zinkbeläggningen fungerar zinken som offeranod och reagerar för att bilda skyddande blandningar som blockerar fortsatta korrosionsprocesser.

Källa: SSAB

Garantiplåtens/Greencoats uppbyggnad



PRELACKPRODUKTION

ABC Prelackproduktion innebär ett obrutet produktionsflöde från ABC Garantiplåt till färdig produkt genom stansning, bockning, montering och leverans. Processen ger väsentligt kortare ledtider samt en effektiv och miljövänligare produktion för såväl inre som yttre miljö.



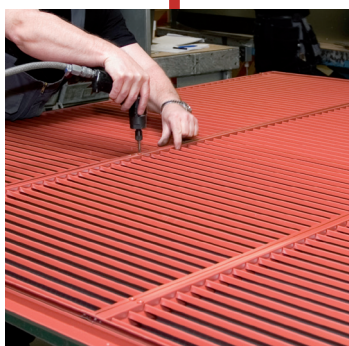
STANSNING & KLIPPNING

Processen inleds med stansning av abc Garantiplåt i rätt kulör i en modern och automatiserad maskinpark som är anpassad för kundorderstyrd produktion för enstycks eller serieproduktion.



BOCKNING

I nästa steg förbereds ABC produkterna för montage genom bockning och kantpressning.



MONTERING

Efter bockning återstår endast montering som sker med olika metoder som att fals, nita och skruva. Våra produkter är utvecklade för Prelackproduktion med abc Garantiplåt och vårt mål är att producera utan svetsning i dessa processer. Detta ger fördelar med mindre skador på ytskikt och en bra arbetsmiljö.



LEVERANS

Efter montering är våra produkter klara för leverans och vi använder endast miljöcertifierade transportbolag. I jämförelse med traditionell produktion måste man i detta skede i tillverkningen fortsätta processen med transporter till lackering, väntetid och hantering i flera led till innan man kan leverera.

Vi har arbetat med att utveckla och Prelackproducera huvar och ytterväggsgaller i abc Garantiplåt i över 25 års tid utan kända reklamationer på färgbeläggningen!


A-KLASSADE LUFTINTAG EN 13030

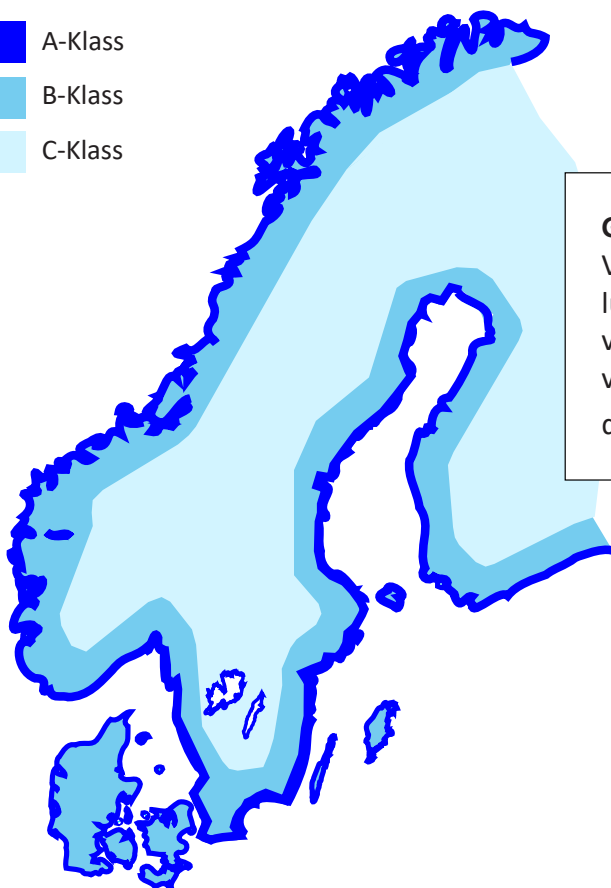
Enligt AMA ska luftintag vara testade enligt SS-EN 130 30 som är en standard för mätning av vattenavskiljning och prestanda för galler med hjälp av simulerade regn och vindtryck. Testresultatet delas upp i A, B, C klass där A-klass står för högsta klass.

Vattenavskiljning enligt SS-EN 13030

Klass	Vattenavskiljningseffektivitet %
A	99-100 %
B	95-99 %
C	80-95 %
D	Under 80 %

Vattenavskiljning

-  A-Klass
-  B-Klass
-  C-Klass



Generell rekommendation för A-klass

Vi rekommenderar A-klass för luftintag i utsatta lägen mot rådande vind (< 5km från kust) och för ventilationssystem med höga krav på driftsäkerhet.

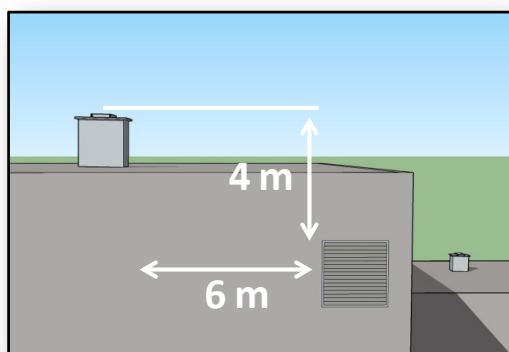
R1 - Riktlinjer specifikation av inneklimatkrav

Avluftsöppningar och luftintag bör utformas enligt anvisningarna i Energi- och Miljötekniska Föreningens riktlinjer R1 – Riktlinjer för specifikation av inneklimatkrav. R1 klassificerar avluft utifrån föroreningsgrad och detta styr sedan rekommendationer om avstånd mellan avlufts- och uteluftsintag.

KLASSIFICERING AV AVLUF (Frånluft)

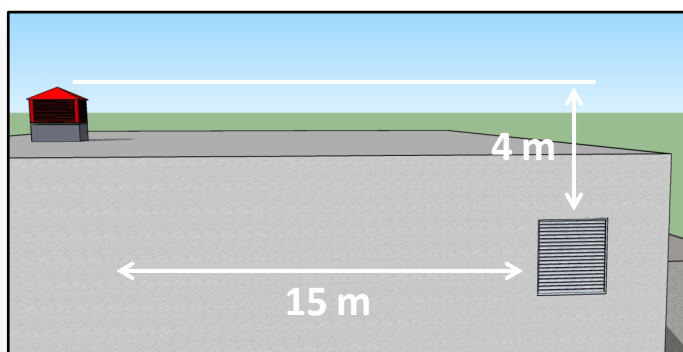
Klassbeteckning	Definition	Exempel på lokaler med avluft enligt respektive klass
AVL 1	Frånluft från lokaler o dyl. utan andra föroreningar än biofluenter och byggmaterialemissioner	- Kontorsrum - Bostadsrum - Servicelokaler utan luftbelastning o. dyl.
AVL 2	Frånluft från lokaler med viss luktbelastning	- Servicelokaler - Omklädningsrum och liknande.
AVL 3	Frånluft från utrymmen där damm, fukt, processemissioner, lukt och dyl. påtagligt försämrar luftkvaliteten.	- WC tvätttrum - Kök - Laboratorier - Kopieringsrum och liknande.
AVL 4	Frånluft som innehåller hälsovådliga eller starkt luktande ämnen.	- Dragskåp - Storkök - Garage - Processlokaler

Lämpligt avstånd mellan uteluftsintag och högre placerad avluft .



Ex. AVL 4. Flöde 3000 l/s
-Höjdskillnad 4 meter -Avstånd 6 meter till luftintag

Lämpligt avstånd mellan ett högre placerat uteluftsintag och lägre placerad avluft .



Ex. AVL 4. Flöde 3000 l/s
-Höjdskillnad 4 meter – Avstånd 15 meter till luftintag

Ex. Flöde 3000 l/s -Höjdskillnad 4 meter, -Avstånd 6 meter till luftintag

ALLMÄNT OM GALLER

AVLUFT/UTELUFT/KOMBIDON

Definition avluft:

- Frånluft som avlämnas i det fria.

Definition uteluft:

- Luft i eller från det fria.

Definition kombidon: Sammanbyggd konstruktion för uteluft och avluft.

Konstruktionen på vissa typer av galler för avluft och uteluft skiljer sig för att uppnå önskad egenskap och funktion.

LUFTHASTIGHET FRI AREA

Låg hastighet över galler fri area (nettoarea) är avgörande för en tillfredställande funktion.

Redovisad maxhastighet för olika gallerkonstruktioner i våra uteluftshuvar är uppmätta i vår mättrigg enligt Eurovent 2/5 eller EN 13030 och bör inte överskridas.

Fri area på ytterväggsgaller varierar mellan 40-74% beroende på storlek.

ENERGIFÖRLUSTER

Det finns ett samband mellan hög lufthastighet och högt tryckfall som ger energiförluster.

Sträva alltid efter lösningar med så lågt tryckfall som möjligt med hänsyn till framtida energikostnader.

Vid dimensionering med rekommenderad hastighet över galler fri area blir tryckfallet oftast tillfredställande lågt.

LJUD

Vanligen understiger galler egen ljudalstring anläggningens fläktljud och orsakar inte ljudproblem.

Ljudutbredning vid olika avstånd från ljudkällan kan kontrolleras i redovisade tabeller för

avståndskorrigerad och är beräknade från halvsfärisk utbredning.

SKYDD FÖR NEDERBÖRD OCH KONDENS

Medryckning av aerosoler och pudersnö eller isbildning kan inte uteslutas vid ogynnsamma förhållanden. Som tidigare nämnts är det avgörande för ett bra resultat att dimensionera med så låg lufthastighet som möjligt över fri area vid projektering av galler. Vid avstängda fläktar kan kondens bli ett problem om galler inte förses med spjällfunktion för avstängning.

VIKTIGT ATT TA HÄNSYN TILL VID SÄKER

PROJEKTERING AV GALLER FÖR

AVLUFT/UTELUFT:

- Yttre vindpåverkan
- Lufthastighet fri area
- Temperaturpåverkan t.ex. värme eller påfrysning
- Energiförlust/tryckfall
- Yttre ljudkrav
- Skydd mot smådjur
- Rensbarhet/tillgänglighet/inbrottskydd
- Kulör, färgsystem och materialval

ALLMÄNT OM GALLER

YTTERVÄGGSGALLER	Typ av ventilation			Luftföring		Meter/sek	Placering			Ljud	Material
	Komfort	Bostad	Industri förstärkt utförande	Avluft	Uteluft		Max rekommenderad lufthastighet genom fri area	Placering skyddade/ normalt väderutsatta lägen	Placering normalt väderutsatta lägen		
ABC-YG	X	X		X	X	2	X				X
ABC-YGB	X	X		X	X	3	X				X
ABC-YGIG	X			X	X	2,5	X				X
ABC-YGVZA	X				X	3	X	X	X		X
ABC-VÄDERGALLER YGWA	X		X		X	3			X		
ABC-YGWPA	X	X	X		X	3	X	X	X		X
ABC-YGV	X		X	X	X	2	X	X	X		
ABC-YGLD	X			X		-	X	X		X	X
ABC-YGAL Cirkulärt	X	X		X	X	-	X	X			
ABC-YGC Cirkulärt	X	X		X	X	2	X	X			
ABC-GC Gälgaller	X	X		X	X	-	X				X
ABC-GP Gälgaller	X	X		X	X	-	X				X

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

SKYDDADE LÄGEN



YG: Främst för avluft, men även för uteluft på skyddade lägen där man har låga hastigheter max 2,0m/s.

UTSATTA LÄGEN



YGIG: Främst för uteluft, max luft hastighet på ca 2,5m/s. Passar utsatta lägen, och fungerar även för avluft.



YGVZA: Vertikala lameller för uteluft, för utsatta lägen. Rekommenderad lufthastighet 3,0m/s.



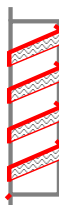
YGWA: Vertikala lameller för uteluft, för extremt utsatta lägen. Rekommenderad lufthastighet 3 m/s.

SJÄLVDRAG



Gälgaller: Används på skyddade platser där man inte har några krav på flöde.

LJUDDÄMPANDE



YGLD: Ljuddämpande galler för avluft, används på platser där man vill minska ljudet.

MEKANISK PÅVERKAN



YGV: Kraftigt galler för avluft/uteluft, används på ex skolgårdar.

PROJEKTERING UTELUFT GALLER

Vid projektering av uteluftsgaller bestäms:

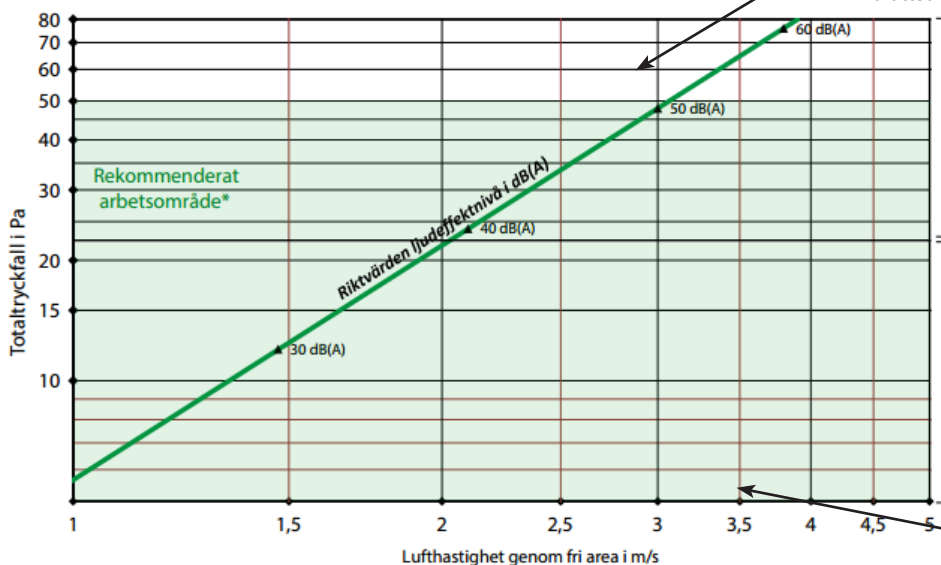
1. Luftflöde uteluft eller kombinerat
2. Storlek på luftflödet (dimensionering)
3. Placering – R1
4. Avskiljningsgrad, SS EN-13030 (A,B,C klass)
5. Vädskyddat
6. Ljud
7. Korrosivitetsklass
8. Design, material, färg



DIMENSIONERING GALLER UTELUFT

Enligt VVS-AMA skall lufthastigheten över ytterväggsgallrets och luftintagets nettoarea anges vid projektering. Nettoarea och fri area är uttryck som har samma betydelse. Vattenmedryckning i ytterväggsgaller och takhuvar har varit ett stort problem. Ursprunget till problemen är oftast att lufthastigheten över intagsgallret är för hög, vilket medför att regndroppar rycks med luftströmmen. Lufthastigheten genom fri area är dimensionerande för att erhålla en god funktion och att minska risken för vattenmedryckning. Fri area på ytterväggsgaller varierar mellan 40-74% beroende på storlek. Angiven bruttoarea är korrigerad med hänsyn till fri area. OBS! Medryckning av aerosoler och pudersnö eller isbildning kan inte uteslutas vid ogynnsamma förhållanden.

DIMENSIONERING GALLER UTELUFT ABC-YGVZA



I våra dimensioneringsdiagram är lufthastigheten över fri area/-nettoarea redan korrigerad i bruttoangivelsen för olika storlekar.

A-klass

Bra energival

Avståndskorrektion av ljudnivå dB(A)	
Avstånd m	Korrektion dB(A)
5	-22
10	-28
15	-32
20	-34
30	-38
40	-40
50	-42
60	-44

Arbetsområdet för vattenavskiljningsgraden är uppmätt så att vi kan redovisa ett rekommenderat arbetsområde för olika typer av luftintag.

PROJEKTERING AVLUFT GALLER

Vid projektering av avluftsgaller bestäm:

1. Luftflöde avluft eller kombinerat
2. Storlek på luftflödet (dimensionering)
3. Tryckfall
4. Ljud
5. Placering – R1
6. Kastlängd/riktning - R1
7. Korrosivitetsklass
8. Design, material, färg














DIMENSIONERING GALLER AVLUFT

Avluft projekteras med så låga tryckfall som är möjligt med bibehållen funktion.

Normalt strävar man efter att rikta avluft uppåt för att avlägsna förbrukad luft från byggnaden och minska kortslutningsrisk till uteluft. Kastlängden på avluft bestäms av flera olika faktorer som utloppshastighet, typ av galler, temperatur på avluft, aktuell utetemperatur samt rådande vindförhållande. Normalt projekteras avluft för en utloppshastighet på 4-6 m/s beräknat på fri area.

Genomföringar och anslutningar skall vara regnskyddade.

SORTIMENT GALLER/KOMBIDON

Galler exempel	Skyddade lägen	Normalt utsatta lägen	Utsatta lägen	Ljuddämpning	Mekanisk påverkan	Självdreg
Funktion	Uteluft/Avluft	Uteluft	Uteluft	Avluft	Uteluft/Avluft	Uteluft/Avluft
Rekommenderad maxhastighet fri area	2-3 m/s	3 m/s	3-4 m/s	7 m/s	2,5-4 m/s	2 m/s
Galler flödesområde 10 l/s-18000 l/s	YG 	YGB (B-klass) 	YGWA 	YGLD 	YGV 	GP 
	YGIG 		YGVZA (A-klass) 			GC 
	YGC 		YGWPA (A-klass) 			

Kombidon exempel	Väggdon	Väggdon	Kombidon	Kombidon	Kombidon	Kombidon
Funktion	Uteluft/Avluft	Uteluft/Avluft	Uteluft/Avluft	Uteluft/Avluft	Uteluft/Avluft	Uteluft/Avluft
Exempel väggdon, kombidon 35-1000 l/s	VDR 	VDK 	CDF 	CDI 	CDR 	CDK 
Exempel väggdon, kombidon 35-1000 l/s	CDZ 	CD 	CDV 			
Funktion	Avluft	Uteluft	Uteluft			
Exempel kåpor 10-3000 l/s	VD 	VK 	VKA (A-klass) 	VKV 		

Rekommenderat hastighet är 2 m/s för uteluft

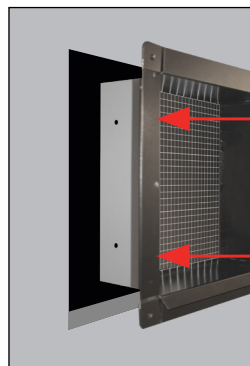
EXEMPEL PÅ MONTAGE



Galleram



Lamellinsats



Gallerramen
skruvas fast
i sidorna.
Hål \varnothing 5mm.

STEG 1:

Måtten anges alltid med bredden (B) före höjden (H),
ex: YG 500x300, 500 brett, 300 högt.

Gallret består av en gallerram med demonterbar
lamellinsats. Börja med att lossa montageskruvarna
som håller fast lamellinsatsen i gallrets ram.
Lyft ur insatsen så ramen blir tom. Vid större
storlekar, sitter en eller flera U-profiler i ramen -
låt dessa vara kvar - ramen blir då mer stabil och
lättare att montera.



Sätt tillbaka
lamellinsatsen med
medföljande skruv.

STEG 2:

Håltagning i vägg sker efter gallerramens mått.
Montera därefter gallerramen i det hål som tagits
upp i underlaget. Fäst gallerramen med
erforderligt fästmaterial och eventuellt tätmassa
beroende på typ av fasadmateriäl.

Använd överbleck för att
undvika att vatten leds in
bakom gallret. Täta mot
underlaget på lämpligt vis.

- Medryckning av aerosoler och pudersnö eller isbildning kan inte uteslutas vid ogynnsamma förhållanden.

STEG 3:

Efter att gallerramen är fixerad vid underlaget,
sätts insatsen på plats och skruvas fast med
medföljande skruv.

SKÖTSEL

Kontrollera behov av rengöring en gång per år.



ABC Ventilationsprodukter AB
Industrigatan 6, 504 62 Borås
033-29 08 80 | info@abcvent.se
abcvent.se