

## BESIKTNING OCH UNDERHÅLL AV FÄRGBELAGD PLÅT Greencoat Pro BT®

Denna information vänder sig till dig som har ansvar för underhåll av takhuvar eller fasadprodukter utförda i Greencoat Pro BT®. Broschyren ger råd inför besiktning och underhåll av färgbelagd plåt. Den visar vad man bör uppmärksamma vid besiktnings och rekommenderar när och hur underhåll ska utföras. Greencoat Pro BT® har lång livslängd. Med regelbunden besiktning och underhåll behåller Greencoat Pro BT® sina egenskaper under lång tid.

Miljön kring en byggnad avgör hur färgen åldras. Solstrålning, väder och närhet till havsvatten är faktorer som gör att färgen åldras, men den påverkas också av föroreningar som finns i miljön. Skador i färgbelagningen gör att plåten får mycket sämre skydd mot påfrestningarna från miljön runt byggnaden.

### UNDERHÅLL AV FÄRGBELÄGGNINGEN

- Rengöra ytskiktet
- Behandla korrosionsskador
- Bättringsmålning mindre skador
- Ommålning av hela ytan

#### Rengöring

Tvätta med en mjuk borste och vatten eller högtrycksspola. I områden med förorenad luft kan det behövas en tvättmedelslösning för att få plåten ren. Man kan till exempel använda vanligt diskmedel eller industritvättmedel. Dosera enligt tillverkarens rekommendationer. Skölj efteråt, högtrycksspola eventuellt.

#### Korrosion

Så här behandlas en korrosionsskada:

1. Skrapa, slipa eller sandblästra bort allt löst organiskt material.
2. Ta bort all rost genom sandblästring eller genom att slipa plåten helt ren i det skadade området. Rengör med alkaliskt avfettningsmedel, till exempel femprocentig kaustiksoda med tillsats av något diskmedel. Skölj ytan noga med vatten och låt den torka.
3. Måla med en zinkrik grundfärg.
4. Täckmåla enligt färgfabrikants anvisning.

#### Bättringsmålning

Om färgskiktet har repaskador av mindre omfattning, kan de repareras genom bättringsmålning. Det innebär att man målar enbart på det ställe som har repats.

#### Ommålning

Grundlig rengöring av plåten. Högtrycksspola med varmvatten. Löst sittande färg som inte lossnar vid tvättning och högtrycksspolning avlägsnas mekaniskt.

1 a) Om zinkskiktet eller aluminium-zinkskiktet är borta skall plåten grundmålas med en zinkrik primer.

1 b) När färgen är borta, men zinkskiktet oskadat, grundmålas plåten med en washprimer.

2. Täckmåla med en toppfärg. Täckmålning kan också ske direkt på intakt gammal färg.

## BESIKTNING AV FÄRGBELÄGGNINGEN

För att ett effektivt underhåll skall kunna bedrivas krävs en årlig besiktning av byggnadens plåtytor. Vid denna årliga besiktning bör följande kontrolleras och åtgärdas.

Kontrollera	Titta efter	Bestäm åtgärder
Färgens tillstånd, Skador i färgskiktet,	Tecken på kritning, kulörförändring sprickbildning i ytan	Bedöm om: Tvättning, rengöring, behandling av kantkorrosion. Bättringsmålning eller ommålning är nödvändig.
Skräp och smuts	Skräp kan påverka genom att fuktigt material ligger mot plåten under lång tid. Löv och pollen kan sätta igen nät. Rörliga delar mister funktion.	Ta bort skräpet så plåtens yta kan torka upp. Rengör nät och övriga delar från löv och pollen. Tvätta produkten med en mild vattenlösning. Vid ommålning används rekommenderade målningssystem. Som förbehandling räcker det med tvätt med en mild 5 % alkalisk vattenlösning.
Kitt/tätningemedel	Kontrollera att kitt/tätningemedel inte har skador eller har släppt från underlaget.	Skrapa bort gammalt kitt och rengör innan nytt kitt påförs.
Felaktiga eller felaktigt festsatta fästdon.	Kontrollera att alla fästdon sitter ordentligt och att inget lossnat eller släppt från underlaget.	Fäst med popnit eller skruv i korrosivitetsklass C4.
Kantkorrosion	Rost på klippkanter vid överlappande plåtar och plåtändar.	Gör den skadade kanten helt ren och måla enligt anvisningar.

